

# MATERI UJI KOMPETENSI PRAKTEK

JABATAN KERJA : Teknisi *Prestressing Equipment*  
 Unit Kompetensi : Memeriksa Kesiapan Lokasi Kerja untuk *Stressing*  
 Kode Unit Kompetensi : F.421200.005.01

Elemen Kompetensi 1		Memeriksa kesiapan <i>stressing bed/platform</i> di lokasi kerja					
No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
1.1	<i>Stressing bed/platform</i> di lokasi kerja diperiksa elevasi, kerataan dan kepadatan sesuai dengan ketentuan	Peragakan cara memperkirakan kepadatan tanah, elevasi dan kerataan untuk <i>stressing bed/platform</i>	-	√	-	Mampu memperkirakan kepadatan tanah untuk <i>stressing bed/platform</i>	Asesi memperagakan cara memperkirakan kepadatan tanah untuk <i>stressing bed/platform</i> : - Untuk memperkirakan kepadatan tanah dapat digunakan stamper kodok yang dioperasikan diatas tanah yang akan dijadikan tempat tumpuan maupun <i>stressing bed</i> - Setelah stamper kodok dioperasikan pada posisi tumpuan, apabila pada permukaan tanah sudah tidak berbekas lagi saat stamper dioperasikan maka kepadatan tanah sudah mencukupi persyaratan untuk difungsikan sebagai <i>stressing bed</i>
			-	√	-	Mampu mengecek elevasi dan kerataan hasil pengukuran <i>surveyor</i> untuk <i>stressing bed/platform</i>	Asesi memperagakan cara mengecek elevasi dan kerataan hasil pengukuran <i>surveyor</i> untuk <i>stressing bed/platform</i> : - Untuk mengecek bahwa lokasi telah memenuhi persyaratan adalah minta dilakukan pengukuran oleh <i>surveyor</i> - Pengecekan cara sederhana dapat digunakan mistar <i>water pass</i> atau dengan menggunakan selang plastik

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
			-	√	√	<p>Harus mampu dengan cermat mengetahui elevasi, kerataan dan kepadatan <i>stressing bed/platform</i> sesuai ketentuan</p>	<p>kecil diisi air dan tarikan tali benang dari ujung ke ujung bentangan</p> <p>Asesi memperagakan cara mengetahui elevasi, kerataan dapat dilakukan dengan dua cara :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dengan menggunakan prinsip bejana berhubungan berupa selang plastik kecil yang diisi dengan air, apabila selisih tinggi permukaan air selang dengan tanah dikedua ujung selang sama besar berarti tanah sudah memiliki elevasi yang sama</li> <li>- Dengan menggunakan tali benang yang dibentang sepanjang bentangan <i>beam</i> dan melintang, diatas tali benang diletakkan mistar <i>waterpass</i>, apabila posisi gelembung air pada posisi ditengah-tengah maka lokasi sudah memiliki elevasi yang sama</li> </ul>
1.2	Tumpuan tempat perletakan bentangan <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> diperiksa sesuai persyaratan	Peragakan cara memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> pengangkat untuk meletakkan bentangan <i>beam</i> pada tumpuannya dari mulai mengangkat, memindahkan dan meletakkan <i>beam</i> pada kedua tumpuannya	-	√	-	<p>Mampu memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> pengangkat untuk meletakkan bentangan <i>beam</i> pada tumpuannya terkait dengan situasi lokasi tempat tumpuan yang dipilih</p>	<p>Asesi memperagakan cara memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> pengangkat untuk meletakkan bentangan <i>beam</i> pada tumpuannya terkait dengan situasi lokasi tempat tumpuan yang dipilih antara lain aba-aba untuk:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mengangkat</li> <li>- menurunkan</li> <li>- <i>swing</i></li> <li>- <i>stop</i></li> </ul> <p>dengan menggunakan gerakan kedua belah tangan</p>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
		Peragakan cara memeriksa tumpuan tempat perletakan bentangan <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> sesuai persyaratan	-	√	√	Harus mampu secara cermat memeriksa tumpuan tempat perletakan bentangan <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> sesuai persyaratan	<p>Asesi memperagakan cara memeriksa tumpuan tempat perletakan bentangan <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Untuk memeriksa posisi tumpuan bentangan dapat dilakukan dengan menugaskan petugas <i>surveyor</i> melakukan pengukuran besarnya <i>chamber</i> diposisi tengah bentangan <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> dilaksanakan, apakah ada pengurangan besaran <i>chamber</i> atau tetap</li> <li>- Apabila besaran <i>chamber</i> tetap tidak berkurang artinya kedua tumpuan <i>beam</i> cukup keras berarti tidak ada penurunan pada tumpuan bentangan,</li> <li>- Apabila besaran angka <i>chamber</i> berkurang bisa diartikan telah terjadi penurunan pada tumpuan bentangan akibat kepadatan tanah yang rendah</li> </ul>
1.3	<b>Bantalan luncur segmental diperiksa sesuai dengan ketentuan</b>	Peragakan cara menyusun <i>segmental</i> yang akan dirangkai sebelum pekerjaan <i>stressing</i> diatas bantalan luncur yang sesuai dengan ketentuan	-	√	-	Mampu menyusun <i>segmental</i> yang akan dirangkai sebelum pekerjaan <i>stressing</i> diatas bantalan luncur sesuai ketentuan	<p>Asesi memperagakan cara menyusun <i>segmental</i> yang akan dirangkai sebelum pekerjaan <i>stressing</i> diatas bantalan luncur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Segmental</i> yang datang dari <i>casting yard</i> diletakkan diatas tumpuan bantalan luncur</li> <li>- <i>Segmental</i> disusun sesuai dengan urutan nomor kode.</li> <li>- Antara <i>segmen</i> diberi ruang/jarak antar <i>segmen</i> sekitar 10 s/d 15 cm</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
		Peragakan cara menyediakan bantalan luncur <i>segmental</i> sesuai dengan ketentuan	-	√	√	Harus mampu secara cermat menyediakan bantalan luncur <i>segmental</i> sesuai dengan ketentuan	<p>Asesi memperagakan cara menyediakan bantalan luncur <i>segmental</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bantalan luncur untuk perletakan <i>segmental</i> dibuat dari multiplek +/- 10 mm dalam rangkap dua,</li> <li>- Antara bantalan atas dan bantalan bawah dioles <i>grease</i> untuk melicinkan kedua permukaan.</li> <li>- Khusus untuk kedua perletakan yang paling ujung dari total bentangan dipasangkan bantalan luncur dengan luasan dua kali luasan bantalan luncur bagian sambungan <i>segmental</i> tengah</li> <li>- Maksud memberikan luasan bantalan luncur duakali pada kedua perletakan agar mampu menahan total berat <i>beam</i> setelah <i>stressing</i> dilaksanakan (setelah terbentuk chamber)</li> </ul>
1.4	Formulir daftar simak hasil pemeriksaan lokasi kerja diisi untuk dilaporkan	Peragakan cara pengisian pada formulir daftar simak hasil pemeriksaan lokasi kerja untuk dilaporkan sesuai dengan ketentuan	-	√	-	Mampu membuat dan mengisi formulir daftar simak penyiapan lokasi kerja	<p>Asesi memperagakan cara membuat dan cara mengisi formulir daftar simak penyiapan lokasi kerja :</p> <p>Formulir daftar simak untuk penyiapan lokasi kerja minimal tercantum item-item antara lain :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ukuran dan luas lokasi yang tersedia</li> <li>- Kondisi kerataan permukaan tanah</li> <li>- Kekerasan tanah</li> <li>- Ketersediaan ruang gerak <i>crane</i></li> </ul> <p>Cara pengisiannya dengan</p>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
			-	√	√	<p>Harus mampu secara cermat mengisi formulir daftar simak hasil pemeriksaan lokasi kerja untuk dilaporkan sesuai dengan ketentuan</p>	<p>memberikan data apa adanya dari hasil pengecekan dilapangan, kalau perlu dibuatkan sket gambar kondisi ruang kerja yang tersedia</p> <p>Asesi memperagakan cara mengisi formulir daftar simak hasil pemeriksaan lokasi kerja untuk dilaporkan :</p> <p>Informasi yang perlu dituliskan kedalam daftar simak antara lain :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ukuran dan luas lokasi yang tersedia dalam ukuran panjang dan lebar lokasi yang tersedia (m<sup>2</sup>)</li> <li>- Kondisi kerataan permukaan tanah dalam informasi sudah level sesuai hasil pengecekan mistar <i>waterpas</i> pada arah memanjang dan melintang bentangan <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kekerasan tanah dinyatakan sudah mencukupi setelah dicek dengan mengoperasikan stamper kodok beberapa saat dan telah terbukti padat</li> <li>- Ketersediaan ruang gerak <i>crane</i> apakah ada saluran kabel udara disekitar lokasi kerja, pepohonan yang rindang atau bangunan tinggi didekat lokasi kerja yang bisa mengganggu pekerjaan <i>lowering</i> dan <i>lifting segmental beam</i></li> </ul> </li> </ul>

Elemen Kompetensi 2		Mengurutkan susunan <i>segmental</i> di lokasi kerja					
No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompe-tensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
2.1	Penandaan nomor pada setiap <i>segmental</i> diperiksa sesuai ketentuan	Peragakan cara membaca dan meneliti penandaan nomor urut <i>segmental</i> yang dikirim dari <i>casting yard</i>	-	√	-	Mampu membaca dan meneliti penandaan nomor urut <i>segmental</i> yang dikirim dari <i>casting yard</i>	Asesi memperagakan cara membaca dan meneliti penandaan nomor urut <i>segmental</i> yang dikirim dari <i>casting yard</i> : <ul style="list-style-type: none"> <li>Nomor urut <i>segmental</i> dituliskan pada setiap bagian ujung <i>segmental</i> ditempat yang mudah dilihat</li> <li>Cara penandaan penomoran ada dua macam sesuai dengan jenis produk : <ul style="list-style-type: none"> <li>Bagian ujung-ujung (<i>end beam</i>) hanya ada penulisan satu sisi dibagian ujung <i>casting</i> saja</li> <li>Bagian <i>segmental</i> tengah penulisan nomor ada pada sisi kanan dan kiri mengacu tanda pada ujung <i>casting</i></li> </ul> </li> </ul>
			-	√	√	Harus mampu secara cermat memeriksa penandaan nomor pada setiap <i>segmental</i> sesuai ketentuan	Asesi memperagakan cara memeriksa penandaan nomor pada setiap <i>segmental</i> : <ul style="list-style-type: none"> <li>Penandaan <i>segmental</i> minimal yang harus dituliskan dengan rapi yang berisi informasi penting antara lain : <ul style="list-style-type: none"> <li>Identitas / kode nama <i>Casting Yard</i> yang memproduksi</li> <li>Type dari balok</li> <li>Kode alamat <i>Pier Head</i> dilapangan</li> <li>Kode <i>segmental</i> bagian dari bentangan <i>beam</i></li> </ul> </li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
							<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tanggal produksi <i>segmental</i></li> <li>- Tanggal <i>checking</i> dari <i>Quality Control</i></li> <li>• Yang sangat perlu diperhatikan bahwa pada saat pemberian nomor <i>segmental</i> di <i>casting yard</i> jangan sampai terjadi kesalahan tulis, agar tidak menyulitkan petugas QC di lapangan</li> </ul>
2.2	Setiap <i>segmental</i> yang keluar dari <i>casting yard</i> diperiksa sesuai dengan urutan	Peragakan cara mendeteksi pengiriman dan penerimaan kiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> sesuai nomor urut	-	√	-	<p>Mampu mendeteksi dan menerima kiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> sesuai nomor urut</p>	<p>Asesi memperagakan cara mendeteksi dan menerima kiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> sesuai nomor urut dengan tahapan kegiatan :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yang mengatur pengeluaran dari <i>casting yard</i> adalah petugas QC yang sekaligus menulis formulir pengiriman ke petugas QC di lapangan</li> <li>- Dilokasi kerja kiriman <i>segmental</i> diteliti dan diterima oleh petugas QC <i>prestressing</i> yang ditugasi oleh Teknisi <i>Prestressing Equipment</i> dengan mencocokkan formulir bukti kirim dengan <i>delivery order</i></li> <li>- Selanjutnya QC lapangan menyerahkan copy bukti kirim tersebut kepada Teknisi <i>Prestressing Equipment</i></li> </ul>
			-	√	√	<p>Harus mampu secara teliti memeriksa urutan setiap <i>segmental</i> yang keluar dari <i>casting yard</i> di tempat kerja</p>	<p>Asesi memperagakan cara memeriksa urutan setiap <i>segmental</i> yang keluar dari <i>casting yard</i> dengan tahapan kegiatan:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengeluaran <i>segmental</i> oleh QC</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
							<p>casting <i>yard</i> harus disiplin sesuai dengan nomor urutan termasuk urutan <i>loading</i> keatas <i>trailer</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pemberangkatan <i>trailer</i> disesuaikan dengan nomor urut <i>segmental</i></li> <li>- Disepanjang perjalanan <i>trailer</i> pengangkut <i>segmental</i> tidak diperbolehkan saling mendahului antara <i>trailer</i> satu dengan yang lain</li> <li>- Setelah sampai di tujuan, <i>unloading</i> dilakukan sesuai dengan nomor urut <i>segmental</i> dan diterima resmi oleh petugas QC lapangan sesuai formulir bukti pengiriman <i>segmental</i></li> <li>- Selanjutnya QC lapangan menyerahkan copy bukti kirim tersebut kepada Teknisi <i>Prestressing Equipment</i></li> </ul>
2.3	<i>Segmental diletakkan pada stressing bed/platform sesuai dengan prosedur</i>	Peragakan cara memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> untuk meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/platform</i>	-	√	-	Mampu memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> untuk meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/platform</i>	<p>Asesi memperagakan cara memberikan aba-aba isyarat kepada operator <i>crane</i> untuk meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/-platform</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Untuk <i>unloading segmental</i> dari atas <i>bed trailer</i> dan langsung di susun di <i>stressing bed</i>, aba-aba dengan menggunakan gerakan lengan, tangan maupun jari-jari tangan untuk memberikan perintah antara lain : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Menaikkan/menurunkan kabel sling atau untuk mengangkat/menurunkan beban</li> <li>- Menaik/turunkan <i>boom crane</i></li> </ul> </li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
		Peragakan cara meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/platform</i> sesuai dengan prosedur	-	√	√	Harus mampu secara cermat meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/platform</i> sesuai dengan prosedur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Menaikkan/menurunkan kabel sling atau untuk mengangkat/menurunkan beban dengan perlahan-lahan</li> <li>- Menaikkan <i>boom</i> bersama menurunkan kabel sling atau beban</li> <li>- Menurunkan <i>boom</i> sambil menaikkan kabel sling atau beban</li> <li>- <i>Boom</i> atau takel digerakkan sesuai arah penunjukkan</li> <li>- <i>Boom</i>/takel atau kabel di <i>stop</i> dihentikan sementara</li> <li>- <i>Stop</i> karena <i>emergency</i></li> <li>- <i>Boom</i> diperpanjang /diperpendek</li> <li>- Berhenti operasi atau <i>crane</i> berhenti operasi</li> </ul> <p>Asesi memperagakan cara meletakkan <i>segmental</i> pada <i>stressing bed/platform</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sebelum meletakkan <i>segmental</i> di <i>stressing bed</i>, perlu dicek kelengkapan dan kondisi pelumasan bantalan luncur</li> <li>- Bantalan luncur disusun dan diletakkan di posisinya pada daerah ujung dibawah sambungan antar <i>segmental</i> arah memanjang bentangan <i>beam</i> dan diatur kelurusannya</li> <li>- <i>Unloading</i> dari <i>trailer</i> dengan menggunakan <i>crane</i> dimulai dari sisi</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
							<p>bagian ujung <i>casting</i> sebagai nomor urut 1 dari arah <i>pier head</i>, selanjutnya diikuti <i>segmental</i> nomor selanjutnya dan diakhiri oleh <i>segmental</i> bagian <i>casting</i> sisi <i>pier head</i> lain sebagai nomor terakhir</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pada saat mengatur <i>segmental</i> diatas <i>stressing bed</i> agar diperhatikan posisi bantalan luncur serta jarak antar <i>segmental</i> sesuai dengan ketentuan</li> </ul>
2.4	Posisi dan jarak antara permukaan <i>joint segmental</i> diatur sesuai prosedur	<p>Peragakan cara mengukur jarak dan mengatur posisi antara permukaan <i>joint segmental</i> sebelum pelaksanaan <i>stressing</i></p> <p>Peragakan cara mengatur posisi dan jarak antara permukaan <i>joint segmental</i> sesuai prosedur</p>	-	√	-	<p>Mampu mengukur jarak dan mengatur posisi antara permukaan <i>joint segmental</i> sebelum pelaksanaan <i>stressing</i></p> <p>Harus mampu dengan teliti mengatur posisi dan jarak antara permukaan <i>joint segmental</i> sesuai prosedur</p>	<p>Asesi memperagakan cara mengukur jarak dan mengatur posisi antara permukaan <i>joint segmental</i> sebelum pelaksanaan <i>stressing</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pada saat menyusun <i>segmental</i> diatas bantalan luncur dipersyaratkan tetap mempertahankan kelurusan dari ujung keujung <i>segmental</i></li> <li>- Selain pengaturan kelurusan deretan <i>segmental</i> juga dipersyaratkan membuat jarak antara <i>segmental</i> dapat merata</li> <li>- Cara menentukan pengukuran jarak antar <i>segmental</i> tersebut dapat digunakan penggaris atau <i>roll meter</i></li> </ul> <p>Asesi memperagakan cara mengatur posisi dan jarak antara permukaan <i>joint segmental</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Agar pengukuran jarak antar <i>segmental</i> lebih presisi dan praktis dapat menggunakan dua batang</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
							<p>balok kayu ukuran 10x15 cm dengan panjang disesuaikan dengan lebar dan tinggi <i>segmental</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Balok tersebut diletakkan pada sisi permukaan <i>segmental</i> terakhir (terluar) yang telah tersusun sehingga balok tersebut sebagai ganjal pemisah sementara sekaligus sebagai patokan ukuran jarak untuk nomor urut <i>segmental</i> berikutnya</li> </ul>

Elemen Kompetensi 3		Melakukan tindak lanjut atas ketidak sesuaian dalam pengiriman dan penomoran <i>segmental</i>					
No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)/	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
3.1	<b>Lokasi penampungan sementara disiapkan untuk <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> yang tidak sesuai dengan nomor urutan</b>	Peragakan cara mendeteksi urutan nomor <i>segmental</i> dengan cermat setiap ada pengiriman dari <i>casting yard</i> dan segera mengambil keputusan untuk mengatur peletakan di <i>stressing bed</i> apabila terdapat ketidaksesuaian	-	√	-	Mampu mendeteksi urutan nomor <i>segmental</i> dengan cermat setiap ada pengiriman dari <i>casting yard</i> dan segera mengambil keputusan untuk mengatur peletakan di <i>stressing bed</i>	Asesi memperagakan cara mendeteksi urutan nomor <i>segmental</i> dengan cermat setiap ada pengiriman dari <i>casting yard</i> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Setiap kedatangan pengiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> harus ada petugas <i>Quality Control</i> yang menerima dengan menanda tangani surat bukti kirim dari <i>casting yard</i></li> <li>- Dengan demikian semua data dan nomor urut pengiriman segera dapat diketahui oleh petugas QC lapangan tersebut.</li> <li>- Begitu ada ketidaksesuaian pengiriman dari <i>casting yard</i> secara dini akan diketahui dan segera dikoordinasikan kembali dengan petugas QC di <i>casting yard</i></li> <li>- Hasil koordinasi antara QC <i>casting yard</i> dengan QC lapangan dilaporkan segera kepada Teknisi <i>Prestressing Equipment</i></li> </ul>
			-	√	√	Harus mampu secara cermat menyiapkan lokasi penampungan sementara atas pengiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> yang tidak sesuai dengan nomor urutan	Asesi memperagakan cara menyiapkan lokasi penampungan sementara atas pengiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> yang tidak sesuai dengan nomor urutan : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Untuk mengantisipasi atas ketidak sesuaian pengiriman <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> perlu disiapkan lokasi transit sementara</li> <li>- Lokasi sementara tersebut</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)/	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
							<p>dipersiapkan untuk menampung <i>trailer</i> saat menunggu pengiriman <i>segmental</i> urutan nomor yang seharusnya</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apabila <i>segmental</i> sesuai dengan nomor urutan yang ditunggu dan diangkut oleh <i>trailer</i> telah datang, langsung masuk kelokasi <i>stressing bed</i> untuk <i>unloading</i></li> <li>- Setelah <i>unloading</i> selesai baru dipersilahkan <i>trailer</i> dilokasi penampungan sementara masuk ke lokasi <i>stressing bed</i> satu persatu sesuai urutannya</li> </ul>
3.2	Untuk <i>segmental</i> yang belum diberi tanda atau terdapat kesalahan nomor urut harus di koordinasikan kembali dengan <i>casting yard</i>	Peragakan cara berkoordinasi dengan <i>casting yard</i> atas kelupaan atau kesalahan pencantuman tanda kode dan nomor urut pada produk <i>segmental</i>	-	√	-	<p>Mampu berkoordinasi dengan <i>casting yard</i> atas kelupaan atau kesalahan pencantuman tanda kode dan nomor urut pada produk <i>segmental</i></p>	<p>Asesi memperagakan cara berkoordinasi dengan <i>casting yard</i> atas kelupaan atau kesalahan pencantuman tanda kode dan nomor urut pada produk <i>segmental</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cara berkoordinasi antara petugas QC dilapangan dengan petugas QC di <i>casting yard</i> agar tidak terjadi ketidaksesuaian pengiriman <i>segmental</i> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sebelum QC <i>casting yard</i> mengeluarkan produk dilakukan penyampaian awal informasi <i>segmental</i> yang mau dikirim kepada petugas QC di lapangan lengkap dengan data nomor urutan <i>segmental</i></li> <li>- Informasi awal tersebut diperlukan agar bisa dilakukan pengecekan ulang atas kode nomor produk</li> </ul> </li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)/	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
			-	√	√	<p>Harus mampu secara cermat dan cepat mengambil inisiatif atas kelupaan atau kesalahan pencantuman nomor urut produk <i>segmental</i></p>	<p>yang seharusnya yang akan diterima secara urut oleh QC di lapangan</p> <p>Asesi memperagakan cara mengambil inisiatif atas kelupaan atau kesalahan pencantuman nomor urut produk <i>segmental</i> dari <i>casting yard</i> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Antara petugas QC dilapangan dengan petugas QC di <i>casting yard</i> agar selalu melakukan koordinasi secara intensif baik sebelum dan sesudah dilaksanakan pengiriman barang dari <i>casting yard</i></li> <li>- Agar tidak terjadi kelupaan atau kesalahan atas pencantuman tanda kode dan nomor urut <i>segmental</i>, diusahakan sebelum QC <i>casting yard</i> mengeluarkan produk dilakukan pengecekan ulang atas nomor kode dan urutan <i>segmental</i> yang mau dikirim ke lapangan dengan cermat</li> <li>- Setelah melakukan pengecekan ulang oleh petugas QC <i>casting yard</i> segera menyampaikan berita dapat melalui radio komunikasi atau telepon atau sms kepada petugas QC di lapangan agar segera diketahui nomor dan kode <i>segmental</i> yang akan diterimanya dan dapat segera melakukan <i>checking</i> dengan data yang dimilikinya</li> </ul>

No	Kriteria Unjuk Kerja (KUK)/	Instruksi	Aspek Kompetensi			Standar Pelaksanaan	Kegiatan yang harus dilaksanakan
			K	S	A		
3.3	<b>Order ulang dibuat terhadap segmental yang tidak sesuai spesifikasi, rusak atau cacat</b>	Peragakan cara mendeteksi dan memeriksa kerusakan pada setiap <i>segmental</i> yang diterima akibat dari pengangkutan maupun cacat produksi fabrikasi <i>casting yard</i>	-	√	-	Mampu mendeteksi dan memeriksa kerusakan pada setiap <i>segmental</i> yang diterima akibat dari pengangkutan maupun cacat produksi fabrikasi <i>casting yard</i>	Asesi memperagakan cara mendeteksi dan memeriksa kerusakan pada setiap <i>segmental</i> yang diterima akibat dari pengangkutan maupun cacat produksi fabrikasi <i>casting yard</i> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Untuk cacat karena akibat pengangkutan maupun pengangkutan/penurunan dari <i>trailer</i> tidak banyak menimbulkan cacat yang berarti saat dilakukan <i>stressing</i></li> <li>- Yang sangat berpengaruh pada pekerjaan <i>stressing</i> adalah kerusakan akibat cacat produksi di <i>casting yard</i> yaitu pada <i>shear key</i></li> </ul>
			-	√	√	Harus mampu secara teliti membuat order ulang untuk <i>segmental</i> yang diterima di lapangan dalam kondisi rusak atau cacat tidak sesuai spesifikasi	Asesi memperagakan cara membuat order ulang untuk <i>segmental</i> yang diterima di lapangan dalam kondisi rusak atau cacat tidak sesuai spesifikasi : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apabila <i>segmental</i> yang diterima QC lapangan ternyata dalam kondisi cacat atau rusak tidak memenuhi spesifikasi maka perlu dibuat order ulang kepada QC <i>casting yard</i></li> <li>- Bagi produk yang cacat atau rusak yang tidak layak untuk dirangkai dan di <i>stressing</i> perlu dikembalikan kepada <i>casting yard</i></li> <li>- Produk cacat atau rusak yang tidak memenuhi spesifikasi apabila dirangkai dan di <i>stressing</i> ditakutkan dapat mempengaruhi kekuatan strukturnya</li> </ul>

