

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Konsep Dasar Pelatihan Berbasis Kompetensi.....	1
1.1.1 Pelatihan berbasis kompetensi	1
1.1.2 Kompeten ditempat kerja	1
1.2 Penjelasan materi Pelatihan.....	1
1.2.1 Desain materi pelatihan	1
1.2.2 Isi Materi Pelatihan	1
1.2.3 Penerapan materi pelatihan	2
1.3 Pengakuan Kompetensi Terkini.....	3
1.3.1 Pengakuan Kompetensi Terkini (<i>Recognition of Current Competency-RCC</i>)	3
1.3.2 Persyaratan	3
1.4 Pengertian-pengertian/Istilah.....	3
1.4.1 Profesi	3
1.4.2 Standarisasi	3
1.4.3 Penilaian/Uji Kompetensi	3
1.4.4 Pelatihan	4
1.4.5 Kompetensi	4
1.4.6 Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (KKNI)	4
1.4.7 Standar Kompetensi	4
1.4.8 Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI)	4
1.4.9 Sertifikat Kompetensi	4
1.4.10 Sertifikasi Kompetensi	5
BAB II STANDAR KOMPETENSI KERJA	
2.1 Peta Paket Pelatihan.....	6
2.2 Pengertian Standar Kompetensi.....	6
2.2.1 Unit Kompetensi	6
2.2.2 Unit kompetensi yang akan dipelajari	6
2.2.3 Durasi/waktu pelatihan	7
2.2.4 Kesempatan untuk menjadi kompeten	7

2.3	Unit Kompetensi yang dipelajari.....	7
2.3.1	Judul Unit Kompetensi.....	7
2.3.2	Kode Unit Kompetensi.....	7
2.3.3	Deskripsi Unit.....	7
2.3.4	Elemen Kompetensi dan Kriteria Unjuk Kerja.....	8
2.3.5	Batasan Variabel.....	9
2.3.6	Panduan Penilaian.....	10
BAB III STRATEGI DAN METODE PELATIHAN		
3.1	Strategi Pelatihan.....	13
3.1.1	Persiapan/perencanaan.....	13
3.1.2	Permulaan dari proses pembelajaran.....	13
3.1.3	Pengamatan terhadap tugas praktik.....	13
3.1.4	Implementasi.....	13
3.1.5	Penilaian.....	14
3.2	Metode Pelatihan.....	14
3.2.1	Belajar secara mandiri.....	14
3.2.2	Belajar secara berkelompok.....	14
3.2.3	Belajar terstruktur.....	14
3.3	Rancangan pembelajaran materi Pelatihan.....	14
BAB IV KOMUNIKASI DAN KERJASAMA DI TEMPAT KERJA		
4.1	Umum.....	27
4.2	Persiapan pengawasan.....	28
4.2.1	Pemahaman gambar kerja dan RKS yang terkait dengan pemasangan beton precast	28
4.2.2	Pemeriksaan jenis/ukuran, mutu/kualitas dan volume material beton precast yang akan digunakan berdasarkan spesifikasi.....	30
4.2.3	Pemastian ketersediaan masing-masing jenis dan volume material di lokasi pekerjaan sebelum pekerjaan dimulai.....	33
4.3	Pengawasan pekerjaan pemasangan beton precast berdasarkan gambar kerja.....	35
4.3.1	Pengawasan pelaksanaan pekerjaan pemasangan beton precast sesuai dengan gambar kerja yang telah disetujui.....	35
4.3.2	Pengajuan revisi/perbaikan, jika dalam proses pelaksanaan pekerjaan terjadi perubahan yang disahkan oleh pemilik (owner).....	36

4.3.3	Pelaksanaan perhitungan ulang biaya akibat adanya perubahan yang mengacu pada perjanjian kerja yang telah disepakati	37
4.4	Pengawasan pekerjaan sesuai dengan cara (metoda) kerja.....	38
4.4.1	Pengawasan pelaksanaan pekerjaan pemasangan beton precast sesuai dokumen kerja.....	38
4.4.2	Pemberian contoh cara kerja yang benar kepada para pekerja, jika terjadi penyimpangan cara kerja	39
4.4.3	Pelaksanaan perbaikan, jika mutu hasil pekerjaan tidak sesuai dengan spesifikasi (bestek).	40
4.5	Pengawasan pekerjaan berdasarkan jadwal (Skedul) kerja.....	42
4.5.1	Pengawasan pekerjaan terhadap jadwal kerja (Skedul) yang telah direncanakan.....	42
4.5.2	Pengidentifikasi dan mengatasi pekerjaan dengan segera jika terjadi keterlambatan dari jadwal yang telah direncanakan.....	43
4.5.3	Pengambilan tindakan penyelesaian jika terjadi perintah percepatan atau perlambatan dari atasan yang disebabkan oleh kondisi tertentu segera.....	45
4.6	Pengkoordinasian pekerjaan dengan pihak-pihak terkait.....	47
4.6.1	Penyesuaian Sistem koordinasi dengan pihak-pihak terkait.....	47
4.6.2	Pembinaan komunikasi dengan pihak-pihak terkait	49

BAB V SUNBER-SUMBER YANG DIPERLUKAN UNTUK PENCAPAIAN KOMPETENSI

5.1	Sumber Daya Manusia.....	51
5.1.1	Instruktur.....	51
5.1.2	Penilai.....	51
5.1.3	Teman kerja/sesama peserta pelatihan.....	51
5.2	Sumber-sumber Kepustakaan.....	52
5.2.1	Sumber pustaka penunjang pelatihan.....	52
5.2.2	Sumber-sumber bacaan yang dapat digunakan.....	52
5.3	Peralatan/Mesin dan bahan.....	53
5.3.1	Peralatan yang digunakan.....	53
5.3.2	Bahan yang dibutuhkan.....	53