

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Konsep Dasar Pelatihan Berbasis Kompetensi	1
1.1.1 Pelatihan berbasis kompetensi	1
1.1.2 Kompeten di Tempat Kerja	1
1.2 Penjelasan materi Pelatihan	1
1.2.1 Desain materi pelatihan	1
1.2.2 Isi materi pelatihan	1
1.2.3 Penerapan materi pelatihan	2
1.3 Pengakuan Kompetensi Terkini	3
1.3.1 Pengakuan Kompetensi Terkini (<i>Recognition of Current Competency-RCC</i>)	3
1.3.2 Persyaratan	3
1.4 Pengertian-pengertian/Istilah	3
1.4.1 Profesi	3
1.4.2 Standarisasi	3
1.4.3 Penilaian/Uji Kompetensi	3
1.4.4 Pelatihan	4
1.4.5 Kompetensi	4
1.4.6 Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (KKNI)	4
1.4.7 Standar Kompetensi	4
1.4.8 Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI)	4
1.4.9 Sertifikat Kompetensi	5
1.4.10 Sertifikasi Kompetensi	
BAB II STANDAR KOMPETENSI KERJA	
2.1 Peta Paket Pelatihan.....	6
2.2 Pengertian Standar Kompetensi	6
2.2.1 Unit Kompetensi	6
2.2.2 Unit kompetensi yang akan dipelajari	6

<i>Materi Pelatihan Berbasis Kompetensi Mandor Tukang Pasang Beton Precast</i>	<i>Kode Materi F. 45 2 4 1 2 1 01 II 08 05</i>
2.2.3 Durasi/waktu pelatihan	7
2.2.4 Kesempatan untuk menjadi kompeten	7
2.3 Unit Kompetensi yang dipelajari	7
2.3.1 Judul Unit Kompetensi	7
2.3.2 Kode Unit Kompetensi	7
2.3.3 Deskripsi Unit.....	7
2.3.4 Elemen Kompetensi dan Kriteria Unjuk Kerja	8
2.3.5 Batasan Variabel	10
2.3.6 Panduan Penilaian	12
BAB III STRATEGI DAN METODE PELATIHAN	
3.1 Strategi Pelatihan	15
3.1.1 Persiapan/perencanaan	15
3.1.2 Permulaan dari proses pembelajaran	15
3.1.3 Pengamatan terhadap tugas praktik	15
3.1.4 Implementasi	15
3.1.5 Penilaian.....	16
3.2 Metode Pelatihan	16
3.2.1 Belajar secara mandiri	16
3.2.2 Belajar secara berkelompok.....	16
3.2.3 Belajar terstruktur	16
3.3 Rancangan pembelajaran materi Pelatihan	16
BAB IV PERSIAPAN PEKERJAAN PEMASANGAN BETON PRECAST	
4.1 Umum	
4.2 Persiapan tenaga kerja	
4.2.1 Persiapan kebutuhan tenaga kerja	
4.2.2 Persiapan pembuatan bedeng.....	
4.2.3 Persiapan pengadaan fasilitas bedeng	
4.3 Pengajuan permintaan kebutuhan material dan peralatan.	
4.3.1 Pengajuan kebutuhan material sesuai rencana kerja	
4.3.2 Pengajuan kebutuhan peralatan sesuai rencana Kerja	
4.3.3 Persiapan gudang sementara penyimpanan material dan peralatan.....	
4.4 Penempatan material, alat kerja dan peralatan K3 & lingkungan	
<i>Judul Materi: Persiapan Pekerjaan Pemasangan Beton Precast.</i>	<i>Halaman: ii dari iii</i>
<i>Buku Informasi</i>	<i>Edisi: 2013</i>

- 4.4.1 Penerimaan daftar material, alat kerja dan peralatan K3
- 4.4.2 Pengaturan bongkar muat material dan alat kerja.....
- 4.4.3 Penempatan material, alat kerja dan peralatan K3
- 4.5 Penjelasan susunan cara pemasangan beton precast.....
 - 4.5.1 Penentuan prinsip pemasangan beton precast
 - 4.5.2 Penentuan metode pemasangan beton precast.....
 - 4.5.3 Penentuan target harian pemasangan beton precast..
- 4.6 Penjelasan bentuk-bentuk komponen beton precast..... .
 - 4.6.1 Penjelasan spesifikasi umum beton precast.....
 - 4.6.2 Penyebutan bentuk-bentuk beton precast
 - 4.6.3 Penentuan posisi titik-titik angkat komponen beton precast
 - 4.6.4 Penjelasan prosedural cara mengangkat komponen beton precast
 - 4.6.5 Penentuan cara dan aturan penempatan material beton precast di lokasi stockyard
- 4.7 Penjelasan instruksi dari atasan kepada pekerja
 - 4.7.1 Penjelasan instruksi kerja
 - 4.7.2 Pengklarifikasian instruksi kerja yang tidak sesuai dengan lapangan
 - 4.7.3 Permintaan secara tertulis perubahan instruksi kerja kepada atasan
- 4.8 Koordinasi antar unit-unit internal proyek.....
 - 4.8.1 Aktif dalam rapat koordinasi sesuai jadwal proyek
 - 4.8.2 Penjelasan hasil rapat oordinasi kepada pekerja.....
 - 4.8.3 Pelaksanaan pekerjaan sesuai dengan kesepakatan hasil rapat koordinasi

BAB V SUNBER-SUMBER YANG DIPERLUKAN UNTUK PENCAPAIAN KOMPETENSI

- 5.1 Sumber Daya Manusia
- 5.1.1 Instruktur
- 5.1.2 Penilai.....
- 5.1.3 Teman kerja/sesama peserta pelatihan

5.2	Sumber-sumber Kepustakaan
5.2.1	Sumber pustaka penunjang pelatihan
5.2.2	Sumber-sumber bacaan yang dapat digunakan.....
5.3	Peralatan/Mesin dan bahan
5.3.1	Peralatan/Mesin yang digunakan
5.3.2	Bahan yang dibutuhkan